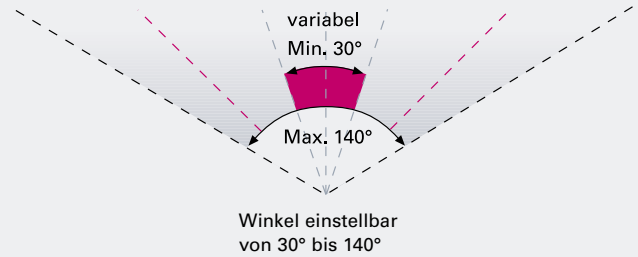




DURMA VN mit verstellbarem Schnittwinkel

- variabler Schnittwinkel 30° bis 140°
- sehr massive Bauweise mit starker Tischplatte
- mechanische Winkelverstellung von Ober- und Untermessern
- hydraulische Tischklemmung
- automatische Schnittpaltverstellung
- schnelle Positionierung der Winkelanschläge durch T-Nuten im Tisch
- hochqualitative Messer, geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- durch 2 Handräder wird der Winkel von 30 bis 140° verstellt
- gratfreie Ausklinkungen bis zu einem min. Winkel von 30°
- genaue Schnitte und hohe Langlebigkeit durch automatische Untermesserverstellung
- die Obermesser besitzen 2 Schnittkanten
- im oberen Messerbalken sind die Obermesser montiert
- Außenanschlag zum Schneiden von Blechstreifen (min. 20 x 20 mm / max. Breite 200 mm)
- 4 Niederhalter im oberen Schnittbalken
- Maßskalen im Tisch
- Fußpedal



Tisch

VN 2006 mit 2 präzisen einstellbaren Winkelanschlägen.



VN 2006
mit verstellbarem
Schnittwinkel

Hydraulische Ausklinkmaschinen

DURMA VN		2004	2006
max. Schneidleistung bei ST 44 bis 60°	mm	0,4 – 4	0,4 – 6
max. Schneidleistung bei ST 44 von 60° – 30°	mm	2	4
max. Schneidleistung bei ST 60 bis 60°	mm	2	4
max. Schneidleistung bei ST 60 von 60° – 30°	mm	1,5	2
Schnittlänge	mm	200 x 200	
Schnittwinkel	Grad	30 – 140	
Anzahl der Arbeitshübe	Hub/min	28	
Öltank	l	50	
Antriebsleistung	kW	4	
Breite	mm	900	
Tiefe	mm	1050	
Höhe	mm	1300	
Gewicht	kg	950	1000