

V-TRADE® BMT Serie

Vertikal-Bearbeitungszentren



V-TRADE® BMT 1060 – BMT 1568

- preisgünstige Serie vertikaler Bearbeitungszentren
- Hochgeschwindigkeitsspindel 8000 U/min serienmäßig
- Eilgangsgeschwindigkeiten von 20 m/min serienmäßig
- Karussell-Werkzeugwechsler für 20 Werkzeuge
- Spiralspäneförderer serienmäßig
- kräftiger Spindeltrieb von 7,5/11 kW
- mechanisches Kontergewicht für Spindelkopf
- groß dimensionierte, doppelt vorgespannte Kugelumlaufspindeln



Ständer und Maschinenbett

- Monoblock-Maschinenbett aus spannungsfrei vorgeglühtem, hochwertigem „MEEHANITE“-Guß
- ausgezeichnete geometrische Genauigkeit und Vibrationsabsorbierung
- Rechteckführungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen - Gegenseiten „TURCITE-B“ beschichtet, kein „stick-slip“ Effekt

Werkzeugwechselsystem

Serienmäßig zur Aufnahme für 20 Werkzeuge ausgestattet, arbeitet das Werkzeugwechselsystem (GENOVA) Bi-direktional und garantiert somit schnelle Wechselzeiten.



BMT 1370
mit „FANUC“-Steuerung
(Option)

Spindel und Spindelstock

- serienmäßige Hochgeschwindigkeitsspindel - mit 8000 U/min serienmäßig - in permanent geschmierten Präzisions-Schulterlagern aufgenommen (4 Schulter-, 2 Radiallager)
- robuster und kräftiger Spindelaufbau
- indirekter Spindeltrieb über AC-Servomotor mit hohem Drehmoment über Zahnriemen



Kugelumlaufspindeln

Doppelmutter-Präzisions-Kugelumlaufspindeln gewährleisten ein dauerhaft schnelles und genaues Verfahren aller Maschinenachsen.

Serienausstattung

- „FAGOR“-Steuerung 8055 i/PLUS MC
- Werkzeugwechsler „KARUSSELL-Typ“ für 20 Werkzeuge
- Maschinenvollverkleidung
- Spiralspäneförderer
- Kühlmittelanlage
- automatische Zentralschmierung
- Spindel-Ausblasvorrichtung
- Lüfter für Schaltschrank
- Spänespülsystem
- RS 232-Schnittstelle
- Halogen-Arbeitsraumbeleuchtung
- tragbares Handrad
- Alarmleuchte
- Satz Aufstelllemente
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör (Optionen)

- 10000 U/min inkl. Spindelölkühler
- Kühlung durch die Spindel inkl. Kühlmittelbehälter, Filter und Hochdruckpumpe 15 bar
- Arm-Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge
- CNC-gesteuerter Rundteiltisch (4. Achse), Fabrikat „GOLDEN SUN“ Modell CNC-201R
- CNC-gesteuerter Rundteiltisch (4. Achse), Fabrikat „GOLDEN SUN“ Modell CNC-251R
- hydraulische NC-Schraubstöcke 130 / 160 mm Backenbreite
- Werkzeugwagen TW 4 B ISO 40 / 28 Einsätze ISO 50 / 20 Einsätze

V-TRADE®		BMT 1060	BMT 1370	BMT 1568
Tischgröße	mm	1300 x 600	1500 x 660	1700 x 600
T-Nuten (Anzahl / Größe / Abstand)	mm	5 / 18 / 100	5 / 18 / 135	5 / 18 / 100
max. Tischbelastung	kg	800	1500	1000
Verfahrweg, längs (X)	mm	1000	1300	1500
Verfahrweg, quer (Y)	mm	600	700	680
Verfahrweg, vertikal (Z)	mm	570	670	
Spindelaufnahme	MAS	SK 40		
Spindeldrehzahlen	U/min	60 – 8000		
Spindel-Ø	mm	70		
max. Abstand Spindel Nase / Ständer	mm	675	760	
min/max. Abstand Spindel Nase / Tisch	mm	100 – 670	130 – 800	100 – 770
Eilgang (X/Y/Z)	m/min	20		
Vorschub	m/min	5		
Antriebsleistung	kW	7,5	11	
Breite	mm	3000	3260	4100
Tiefe	mm	3200	2790	2600
Höhe	mm	2600	2500	2530
Gewicht	kg	5500	7500	6300