

Vertikal-Bearbeitungszentren



Micromill CHALLENGER MM 430

- „FAGOR“ Steuerung 8055 i/A MC mit 10,4“ LCD-Farbmonitor oder „HEIDENHAIN“ TNC 620 CNC-Steuerung serienmäßig
- Das Zentrum erfüllt die Gegebenheiten und Anforderungen von kleineren und mittleren Betrieben, da eine Einzelstückanfertigung sowohl manuell mit einem 3-Achsen Handrad, wie auch über automatische Vorschübe mit Digitalanzeige, wie auch über Zyklus-Hilfsprogramme und/oder ISO-Programme in kürzester Zeit angefertigt werden können. Die Erstellung eines CNC-Programms unter Zuhilfenahme des Zyklus-Automatikbetriebs wird somit enorm vereinfacht.
- in stabiler „MEEHANITE“-Gußausführung und deutschen Linearführungen (SCHNEEBERGER oder INA)
- stabile Vollspritzschutz-Kabine mit 2 Schiebetüren und 2 ausstellbaren Seitentüren für lange Werkstücke
- automatisches Werkzeugwechselsystem mit „RANDOM“ Anwahl für 16 Werkzeuge
- Spindelorientierung
- teleskopische Führungsbahnabdeckungen in allen 3 Achsen
- hohe Spindeldrehzahlen bis 8000 U/min





Maschinengestell

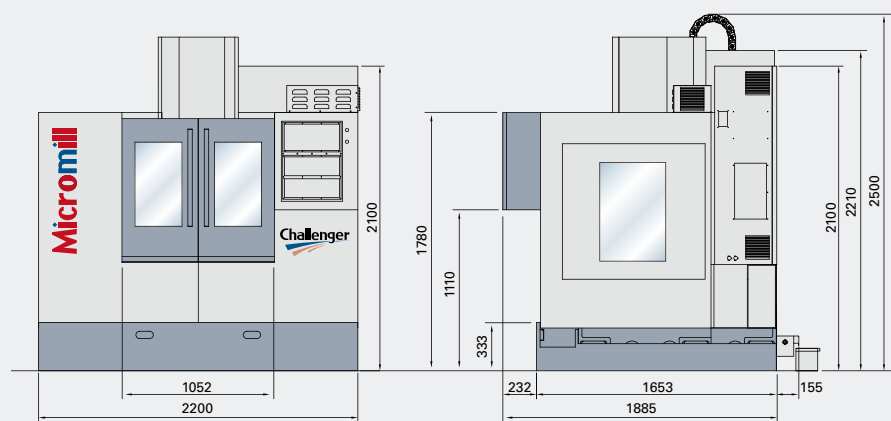
- Karussell-Werkzeugwechselsystem für 16 Werkzeuge serienmäßig
- SK 40 Spindel, 8000 U/min serienmäßig
- Linear-Führungsbahnen für hohe Eilganggeschwindigkeiten (24 m/min)
- Maschinenstruktur aus Qualitäts-„MEEHANITE“-Gußeisen
- schwerer Maschinengrundkörper mit Ständer aus Qualitätsgußeisen in verrippter Ausführung aus einem Stück



Linearführungen

- Linear-Führungsbahnen für hohe Eilganggeschwindigkeiten (24 m/min)
- großer geschliffener Arbeitstisch mit 4-T-Nuten 900 x 410 mm

Abmessungen



Kühlmitteltank

Kühlmittelanlage mit 210 l Tank serienmäßig

Serienausstattung

- Zyklen / CNC-Steuerung „FAGOR“ 8055 i/A MC mit 10,4" LCD-Farbmonitor oder „HEIDENHAIN“ TNC 620 CNC-Steuerung
- „YASKAWA“- oder „MITSUBISHI“ Spindel-motor und Servo-Motoren (Direktantrieb) für Vorschübe
- Vollspritzschuttkabine (CE)
- automatischer 16-fach Werkzeugwechsler
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter (RIGID-TAPPING) mit digitalem Spindel-motor und Drehgeber
- Spänespülanlage mit separater Pumpe
- elektronisches Handrad für alle 3 Achsen
- Anschlußstelle RS 232
- Spindelausblasfunktion
- Kühleleinrichtung, Tankinhalt 210 l
- automatische Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- Spindelorientierung

MICROMILL CHALLENGER

MM 430

	mm	MM 430
Tischgröße	mm	900 x 410
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	mm	4 / 16 / 102
max. Werkstückgewicht	kg	350
Tischhöhe	mm	820
Verfahrweg, längs (X)	mm	760
Verfahrweg, quer (Y)	mm	430
Verfahrweg, vertikal (Z)	mm	460
Spindelaufnahme DIN 69871		SK 40
Spindeldrehzahlen	U/min	8000 (10000 Option)
Spindellager, innen	mm Ø	60
Abstand Spindelnase / Tisch	mm	120 – 580
Eilgang	m/min	24
Vorschub	m/min	10
Antriebsleistung S1 / S6 40%	kW	5,5/7,5
Länge	mm	2200
Breite	mm	2050
Höhe	mm	2500
Gewicht	kg	3630