

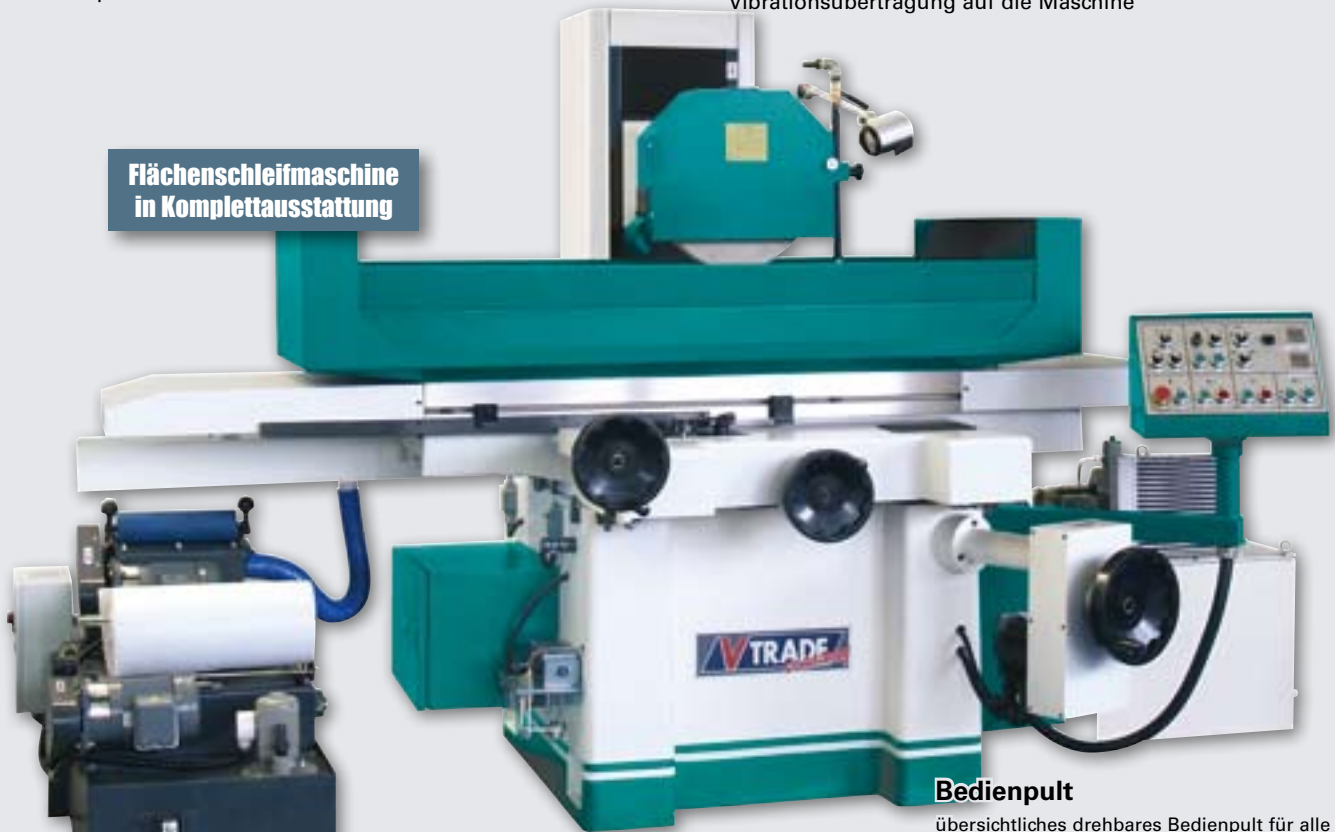
# Flachschleifmaschinen



## **VTRADE**<sup>®</sup> *economy* SG - AH-D

- Komplettausstattung inkl. automatischer Vertikalzustellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierereinrichtung, Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung, Kühlmittelanlage mit Papierfilter und Magnetabscheider, Halogenbeleuchtung
- Genauigkeitsabnahme nach DIN 8632
- Maschinengrundkörper aus 2-fach geglühtem Guß gefertigt
- hochwertige Spindel, mit Präzisionskegelrollenlagern, radial und axial spielfrei vorgespannt mit wartungsfreier Dauerfett-Schmierung
- Führungsbahnen längs und quer gehärtet und geschliffen, Gegenseiten mit „TURCITE-B“ belegt und handgeschabt, dadurch optimale Kontaktflächen und höchste Geometrie
- stabile doppelte Prismenführungen für Querweg/komb. Prismen- und Flachführung für Längsweg
- automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Führungsspindeln
- hydraulische Tischlängsbewegung
- automatische Vertikalzustellung serienmäßig: Eilgang vor / Schleifen / Ausfeuern / Eilgang zurück
- extrem weiche Tischumsteuerung durch ein aufwendiges Hydrauliksystem
- separate Hydraulikeinheit, dadurch besserer Abkühl-effekt des Hydrauliköls sowie Vermeidung von Vibrationsübertragung auf die Maschine

### Flächenschleifmaschine in Komplettausstattung



### Bedienpult

übersichtliches drehbares Bedienpult für alle Arbeitsfunktionen, einschließlich serienmäßiger automatischer Vertikalzustellung

SG 4080 AH-D

### Serienausstattung

- Elektro-Magnetspannplatte
- Entmagnetisierereinrichtung
- Kühlmittelanlage mit Papierfilter und Magnetabscheider
- Auswuchtwaage und Auswuchtdorn
- Abziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung
- Ausrichtfüße
- Schleifscheibe mit Flansch
- Halogenbeleuchtung

### Sonderzubehör

- Radius- und Winkelabrichter
- Präzisions-Schleifmaschinen-Schraubstock (in diversen Größen lieferbar)
- Schleifscheibenflansch





### Hydraulikeinheit

separate Hydraulikeinheit mit Ölkühler, dadurch besserer Abkühleffekt des Hydrauliköls bzw. zur Vermeidung von Vibrationsübertragung auf die Maschine



### Zentralschmierung

automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Führungsspindeln

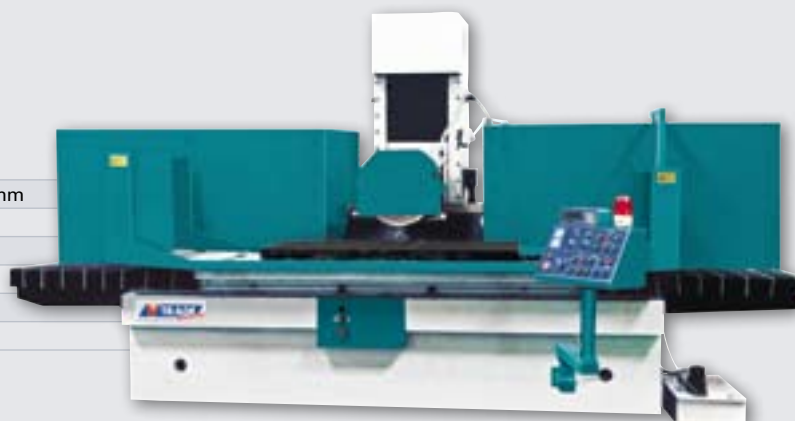


### Kühlmitteleanlage

Kühlmitteleanlage mit Papierfilter und Magnetabscheider serienmäßig

### Auch größere Modelle lieferbar:

Tischgröße	von 508 x 1020 mm	bis 810 x 3000 mm
Verfahrweg längs	von 1430 mm	bis 3300 mm
Verfahrweg quer	von 620 mm	bis 920 mm
max. Tischbelastung	von 740 kg	bis 3060 kg
Antriebsleistung	von 29 kW	bis 34,5 kW
Maschinengewicht	von 7500 kg	bis 14000 kg



V-TRADE® ECONOMY SG		2550 AH-D	3063 AH-D	4080 AH-D	40100 AH-D
Tischgröße	mm	250 x 500	305 x 635	406 x 813	406 x 1020
T-Nuten (Anzahl / Breite)	mm			3 / 14	
Elektro-Magnetspannplatte	mm	250 x 500	300 x 600	400 x 800	400 x 1000
max. Verfahrweg, längs	mm	560	765	910	1130
max. Verfahrweg, quer	mm	275	340	450	450
gr. Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	450	580	580	580
max. Werkstückgewicht (auflageabhängig)	kg	180	270	500	600
Schleifscheibe	mm	200 x 20 x 32	350 x 40 x 127	350 x 40 x 127	350 x 40 x 127
hydraulischer Längsvorschub	m/min	7-25			
Querverstellung					
- automatischer Vorschub schrittweise	mm/Hub	0,1-8			
- Eilgang	mm/min	990			
- manuelle Verstellung	mm/U	4	5	5	5
- manuelle Verstellung Teilung	mm	0,02			
Vertikalverstellung					
- automatische Vorschübe	mm	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05			
- Eilgang	mm/min	240			
- manuelle Verstellung	mm/U	1			
- manuelle Verstellung Teilung	mm	0,005			
Spindelmotor	kW	2,2	5,5	5,5	5,5
Spindeldrehzahl	U/min	2850	1450	1450	1450
Hydraulikpumpenmotor	kW	0,75	2,2	2,2	2,2
Quervorschubmotor	kW	0,04			
Vertikalvorschubmotor	kW	0,5			
Länge	mm	2000	2250	2750	3200
Breite	mm	2000	2150	2230	2230
Höhe	mm	1675	1890	1890	1890
Gewicht	kg	1800	1800	3800	4300