

V-TRADE ® SG - AH-D

- Komplettausstattung inkl. automatischer Vertikalzustellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierereinrichtung, Parallelabziehvorrückung mit Mikrometereinstellung, Kühlmittelanlage mit Papierfilter und Magnetabscheider, Halogenbeleuchtung
- Genauigkeitsabnahme nach DIN 8632
- Maschinengrundkörper aus 2-fach gegläutem Guß gefertigt
- hochwertige Spindel, mit Präzisionskegelrollenlagern, radial und axial spielfrei vorgespannt mit wartungsfreier Dauerfett-Schmierung
- Führungsbahnen längs und quer gehärtet und geschliffen, Gegenseiten mit „TURCITE-B“ belegt und handgeschabt, dadurch optimale Kontaktflächen und höchste Geometrie

- stabile doppelte Prismenführungen für Querweg/komb. Prismen- und Flachführung für Längsweg
- automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Führungsspindeln
- hydraulische Tischlängsbewegung
- automatische Vertikalzustellung serienmäßig
- extrem weiche Tischumsteuerung durch ein aufwendiges Hydrauliksystem
- separate Hydraulikeinheit, dadurch besserer Abkühl-effekt des Hydrauliköls sowie Vermeidung von Vibrationsübertragung auf die Maschine

Flachschleifmaschine in
Komplettausstattung



SG 4080 AH-D
mit serienmäßiger automatischer
Vertikalzustellung und Kühlmittelanlage
mit Papierfilter

| V-TRADE ® | | SG 2550 AH-D | SG 3063 AH-D | SG 4080 AH-D | SG 40100 AH-D |
|--|--------|---------------|--|----------------|---------------|
| Tischgröße | mm | 250 x 500 | 305 x 635 | 406 x 813 | 406 x 1020 |
| max. Verfahrweg, längs / quer (Y/X) | mm | 560 x 275 | 765 x 340 | 910 x 450 | 1130 x 450 |
| gr. Abstand Spindelmitte /Tisch | mm | 450 | | 580 | |
| max. Werkstückgewicht (auflageabhängig) | kg | 180 | 270 | 500 | 600 |
| Schleifscheibengröße | mm | 200 x 20 x 32 | | 350 x 40 x 127 | |
| hydraulischer Längsvorschub | m/min | | | 7 – 25 | |
| automatische Quervorschübe schrittweise | mm | | 0,1 – 8 | | |
| Querverstellung Eilgang | mm/min | | 990 | | |
| Vertikalverstellung automatische Vorschübe | mm/Hub | | 0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 | | |
| Vertikalverstellung Eilgang | mm/min | | 240 | | |
| Spindeldrehzahl | U/min | 2850 | | 1450 | |
| Antriebsleistung | kW | 2,2 | | 5,5 | |
| Breite | mm | 2000 | 2250 | 2750 | 3200 |
| Tiefe | mm | 2000 | 2150 | 2230 | |
| Höhe | mm | 1675 | | 1890 | |
| Gewicht | kg | 1800 | 2800 | 3800 | 4300 |

SAIM E

- präzise Maschine, universell einsetzbar zum Schärfen von Kleinteilen wie Elektroden, Stahlstempel und Matrizen sowie Stanzwerkzeugen
- aus Gußeisen gebaute Maschinen mit höchster Präzision
- senkrechte Führungen aus dauerhaften Stahl, gehärtet und geschliffen
- Längs- und Querschlitzen in kombinierten V- und Flachführungen präzisionsgeschliffen und „TURCITE-B“ beschichtet für „stick-slip“ freie Schlittenbewegung
- manuelle Zentralschmierung

Die Maschinen werden in unterschiedlichen Ausführungen angeboten:

- **Ausführung R** - Tischmodell
- Zustellung und Tischvorschübe manuell
 - **Ausführung H** - mit Untergestell
- Zustellung manuell
- Quervorschub manuell
- Längsvorschub hydraulisch
 - **Ausführung 2H** - mit Untergestell
- Zustellung manuell
- Längs- und Quervorschub hydraulisch
 - **Ausführung 3E** - mit Untergestell
- Längs- und Quervorschub hydraulisch
- Vertikalzustellung über PLC kontrollierten Schleifzyklus
- vollautomatische Bewegung (programmiert) in allen Achsen
- auch mit drehbarem Tisch lieferbar (Modellreihe RT)

besonders geeignet zum Schärfen von Elektroden,
Stahlstempel, Stanzwerkzeugen und Kleinteilen

E5/320 2H
mit manueller Zustellung und
hydraulischen Längs- und
Quervorschüben

| SAIM | | E4 | E5/320 | E5/400 |
|--|-------|----------------|----------------|--------|
| Tischlängsweg | mm | 220 | 320 | 400 |
| Tischquerweg | mm | 115 | 190 | |
| Vertikalzustellung | mm | 285 | 270 | |
| Magnetspannplatte | mm | 180 x 100 x 73 | 300 x 150 x 73 | |
| max. Einbauhöhe Magnetplatte / Schleifspindel | mm | 280 | | |
| Schleifscheibengröße | mm | 150 x 25 x 10 | 180 x 32 x 16 | |
| Schleifspindeldrehzahl | U/min | 3750 | 3000 | |
| Schleifspindelmotor | kW | 0,38 | 0,38 / 0,75 | |
| Hydraulikaggregat (Option) | kW | | 0,19 | |
| Breite | mm | 850 | 950 | |
| Tiefe | mm | 875 | 1000 | |
| Höhe (ohne / mit Untergestell) | mm | 1000 / 1450 | | |
| Gewicht (Ausführung 2H) | kg | 200 | 300 | |



Serienausstattung

Modellreihe V-TRADE SG

- Elektromagnetspannplatte
- Schleifscheibenflansch
- Entmagnetisierereinrichtung
- Schleifscheibe
- Kühlmittelanlage mit Papierfilter und Magnetabscheider
- Auswuchtdorn
- Auswuchtwaage
- Halogen-Beleuchtung
- Parallelabziehvorrückung mit Mikrometervorstellung (Kopfmontage)
- Aufstell- und Ausrichtelemente
- Betriebsanleitung

Modellreihe SAIM E

- senkrechte Führung / Säule aus gehärtet und geschliffen
- Dauergeschmiert
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör (Optionen)

Modellreihe V-TRADE SG

- Radius- und Winkelabrichter
- Präzisions-Schleifmaschinen-Schraubstöcke mit 67 / 73 / 88 und 98 mm Backenbreite
- Sinus-Schleifmaschinen-Schraubstock
- Schleifscheibenflansch

Modellreihe SAIM E

- Permanent-Magnetspannplatte
- Auswuchtwaage
- Untergestell (für manuelle Version)
- Abziehdiamant
- Kühlmittelanlage
- Set Schleifscheiben (2 Stück)
- Set Schleifscheiben für Hartmetall (2 Stück)
- Schleifscheibenflansch, extra
- Entmagnetisiergerät
- Untergestell für manuelle Version