

BEKA-MAK BMSO Serie

Vollautomatische Horizontal-Bandsägen



BEKA-MAK BMSO

- preiswerte, vollautomatische Bandsäge zum Schnitt von Vollmaterial, Rohren und anderen Profilen aus Stahl oder Buntmaterial
- präziser Rollenvorschub des Materials - die vorderen „Spannrollen“ werden über ein Schneckengetriebe elektro-motorisch angetrieben - die hinteren Rollen sind freilaufend -
- die Vorschublänge des Materials wird manuell über einen einstellbaren Mikroschalter vorgewählt, die Stückzahl der zu schneidenden Abschnitte wird von einem Stückzähler „kontrolliert“
- eine robuste, verwindungsfreie Schweißkonstruktion mit stabilem Sägerahmen aus hochwertigem Guß, aus einem Stück gefertigt, garantiert einen ruhigen Lauf, hohe Schnittleistung und eine lange Lebensdauer der Bandsägebänder
- mobiler Kühlmittelbehälter mit Kühlmittelpumpe zur Versorgung beider Bandführungen
- Bandführung über Hartmetallplatten und Rollen
- automatische Abschaltung nach Schnittende
- automatische Bandbruchsicherung



BMSO 280
mit stufenlos regelbaren
Bandgeschwindigkeiten



preiswerte, vollautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollmaterial, Rohren und anderen Profilen

BMSO 320
mit stufenlos regelbaren
Bandgeschwindigkeiten

BEKA-MAK BMSO		280	320	320 L
Schnittbereich 90°	rund	280	320	
	Rechteck	280 x 250	320 x 300	500 x 320
	Quadrat	270	300	320
stufenlose Bandgeschwindigkeit	m/min	20 – 100		
Bandabmessungen	mm	3400 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Arbeitshöhe	mm	640		
Antriebsleistung	kW	1,5		
Länge	mm	1800	1900	2100
Breite	mm	850		
Höhe	mm	1300		
Gewicht	kg	740	730	750

BEKA-MAK BMSO - C

- vollautomatische Doppelsäulen Bandsäge zum Sägen von Profilen und Vollmaterialien in Stahl- und Buntmaterial
- präziser Rollenvorschub des Materials mit Kontaktanschlag - die vorderen „Spannrollen“ werden über ein Schneckengetriebe elektro-motorisch angetrieben - die hinteren Rollen sind freilaufend
- die Vorschublänge des Materials wird manuell über einen einstellbaren Mikroschalter vorgewählt, die Stückzahl der zu schneidenden Abschnitte wird von einem Stückzähler „kontrolliert“
- der robust konstruierte Monoblock-Sägerahmen läuft auf großzügig dimensionierten, verchromten und präzisionsgeschliffenen Säulen
- hochwertige, wartungsfreie Teflonführung des Sägerahmen auf den Säulen
- automatische Sägerahmenhebung nach Schnittende durch Hydraulikzylinder mit einstellbarer Hubhöhe
- automatische Bandbruchsicherung
- ansonsten wie Modellreihe BMSO (Seite 130)



zum Teil mit
Linearführungen

BMSO 550 C
in Doppelsäulen-Ausführung

BEKA-MAK BMSO		320 C	350 C	450 C	550 C
Schnittbereich 90°	rund	320	350	450	550
	Rechteck	350 x 320	370 x 350	470 x 450	570 x 550
	Quadrat	320	350	450	550
stufenlose Bandgeschwindigkeit	m/min	20 – 100			
Bandabmessungen	mm	4130 x 34 x 1,1	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3
Arbeitshöhe	mm	625			
Antriebsleistung	kW	1,5	3		4
Länge	mm	2170	3060	3270	
Breite	mm	900	1100	1200	
Höhe	mm	1500	1650	1900	2100
Gewicht	kg	820	1350	1845	2060

Serienausstattung

Modellreihe BMSO / BMSO - C

- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit
- hydraulisch-mechanische Bandspannung
- thermischer Überlastungsschutz
- stufenlose Auflagedruckregulierung über Hydraulikzylinder
- Zuführrollenbahn 1200 mm
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör (Optionen)

Modellreihe BMSO / BMSO - C

- Schnittdruckregulierung
- hydraulischer Schraubstock
- motorischer Späneförderer
- hydraulische Bandspannung
- Sprühnebel-Kühlmitteleinrichtung
- 3000 mm Rollenbahn
- Bi-Metallsägebänder

