

Vollautomatische Horizontal-Bandsägen

BEKA-MAK BMSO - C

- vollautomatische Doppelsäulen Bandsägemaschine zum Sägen von Profilen und Vollmaterialien in Stahl- und Buntmaterial
- präziser Rollenvorschub des Materials mit Kontaktanschlag - die vorderen „Spannrollen“ werden über ein Schneckengetriebe elektromotorisch angetrieben - die hinteren Rollen sind freilaufend
- die Vorschublänge des Materials wird manuell über einen einstellbaren Mikroschalter vorgewählt, die Stückzahl der zu schneidenden Abschnitte wird von einem Stückzähler „kontrolliert“
- der robust konstruierte Monoblock-Sägerahmen läuft auf großzügig dimensionierten, verchromten und präzisionsgeschliffenen Säulen
- hochwertige, wartungsfreie Teflonführung des Sägerahmen auf den Säulen
- automatische Sägerahmenhebung nach Schnittende durch Hydraulikzylinder mit einstellbarer Hubhöhe
- ansonsten wie Modellreihe BMSO (Seite 151)



automatische Sägerahmen-Anhebung nach Schnittende durch Hydraulikzylinder mit einstellbarer Hubhöhe



Sonderzubehör

- hydraulischer Schraubstock
- motorischer Späneförderer
- hydraulische Bandspannung
- Sprühnebel-Kühlmitteleinrichtung
- 3000 mm Rollenbahn
- Bi-Metallsägebänder

Serienausstattung

- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit
- hydraulisch-mechanische Bandspannung
- thermischer Überlastungsschutz
- automatische Bandbruchsicherung
- stufenlose Auflagedruckregulierung über Hydraulikzylinder
- Zuführrollenbahn 1200 mm

BEKA-MAK BMSO			320 C	350 C	450 C	550 C	
Schnittbereich 90°	rund	○	mm	320	350	450	550
	Rechteck	□	mm	350 x 320	370 x 350	470 x 450	570 x 550
	Quadrat	□	mm	320	350	450	550
stufenlose Bandgeschwindigkeit		m/min	20-100				
Bandabmessungen		mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3	
Arbeitshöhe		mm	625	625	625	625	
Antriebsleistung		kW	1,5	3	3	4	
Länge		mm	2170	3060	3270	3270	
Breite		mm	900	1100	1200	1200	
Höhe		mm	1500	1650	1900	2100	
Gewicht		kg	820	1350	1845	2060	