

# Mehrzweck-Fräsmaschinen



® 2 VS / 3 VS

- Original „MEEHANITE“-Guß für Ständer, Ausleger und Tischgruppe
- alle Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, X- und Y-Achse mit „TURCITE-B“ belegt
- Spindeln für X- und Y-Achse gehärtet und verchromt
- stufenlos regelbare Tisch-Vorschübe, längs und quer serienmäßig
- produziert nach dem Baukastenprinzip zur individuellen Zusammenstellung für die optimale Lösung
- vielseitig einsetzbar als Bohr- und Fräsmaschine für Einzelfertigung, Produktion, Reparatur und Ausbildung
- Halogenbeleuchtung
- schwenkbares Hängepult
- 3 automatische Pinolenvorschübe
- stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen
- CP-4 Präzisionsspindellagerung
- sehr großer Arbeitstisch - Oberfläche gehärtet und geschliffen
- Arbeitskopf dreh-, schwenk- und kipubar
- Kühlmittelanlage und Späneauffangschale
- Pinole hartverchromt
- automatische Zentralschmierung
- elektrisch verriegelter Spindelschutz gemäß CE
- umfangreiches Sonderzubehör lieferbar



## Vorschub

stufenlos regelbare Längs- und Quervorschübe serienmäßig



stufenlos regelbare Längs- und Quervorschübe serienmäßig

3 VS in  
Serienausstattung



### Spindeldrehzahlen

stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen von 50-3550 U/min serienmäßig



### Zentralschmierung

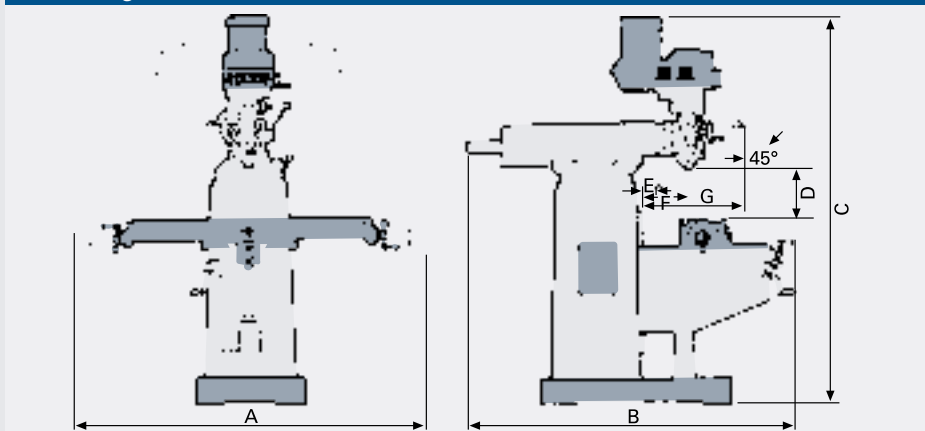
automatische Zentralschmierung serienmäßig



### Bedienpult

schwenkbares Hängebedienpult

### Abmessungen



Modell	A	B	C	D min/max.	E min/max.	F min/max.	G min/max.
2 VS	1740	1900	2170	90 / 490	0 / 330	140 / 660	265 / 710
3 VS	1870	1800	2300	50 / 500	0 / 455	140 / 610	

### Sonderzubehör

- 2- / 3-Achsen Digitalanzeige „VOLZ“ RESSON oder ARBAH
- elektrische Werkzeugspannung
- Kugelumlaufspindel längs und quer - anstelle Trapezspindeln
- Getriebe-Tischvorschübe längs oder quer, 8 Stufen (anstelle stufenlos)
- fester Winkelfräskopf, Ausgang ISO 30, zum Horizontalfräsen
- Gegenlager zur Aufnahme von langen Horizontalfräsdornen
- Horizontalfräsdorne
- Stoßkopf, Hub 125 mm, 0,55 kW
- hydraulischer Schraubstock „BEMATO“ PHV mit Drehplatte 130 / 160 mm Backenbreite
- Fräserspannfutter
- Erhöhungsblöcke

### V-TRADE®

		2 VS	3 VS
Tischgröße	mm	1244 x 230	1370 x 254
T-Nuten (Anzahl / Breite)	mm	3 / 16	
max. Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	140-660	140-610
max. Abstand Tisch / Spindel	mm	90-490	50-500
Tischbelastung	kg	200	250
Verfahrweg, längs (X) manuell	mm	860	915
Verfahrweg, längs (X) mit autom. Vorschub	mm	760	835
Verfahrweg, quer (Y)	mm	300	400
Verfahrweg, vertikal (Z)	mm	400	420
Spindelaufnahme		ISO 30	
Spindeldrehzahlen stufenlos	U/min	50-3550	
Pinolenvorschübe	mm/U	0,04 / 0,08 / 0,15	
Pinolenhub	mm	127	
Pinolen-Ø	mm	85,7	
Antriebsleistung	kW	2,2	
Gewicht	kg	1000	1300

### Serienausstattung

- stufenlos regelbare Längs- und Quervorschübe
- Halogenbeleuchtung
- 3 automatische Pinolenvorschübe
- stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen
- Kühlmittelanlage mit Späneauffangschale
- automatische Zentralschmierung