

V-TRADE® BMT Serie

Universal-Rundschleifmaschinen



V-TRADE® BMT 2050 UH – 32150 UH

- hydraulische Rundschleifmaschinen
- die Schleifspindel ist doppelseitig gelagert und besitzt nachstellbare, dreisegmentige Flächengleitlager
- die hydrodynamische Lagerung der Hauptspindel erhöht ihre Lebensdauer und verleiht ihr größere Stabilität
- Schrägstellung des Tisches zu beiden Seiten
- die Tischlängsbewegung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Spindelkopf schwenkbar rechts und links
- stufenlos einstellbare Tischvorschübe und Spindeldrehzahlen der Arbeitsspindel
- Eilgang mit Rücklauf hydraulisch oder manuell
- präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen, Gegenseiten mit „TURCITE-B“ belegt
- je 1 Flach- und Prismenführungsbahn in der Längs- und Querrichtung
- Fußpedal zum Lösen und Klemmen der Reitstockspindel



Verfahrwege

Der Längsverfahrweg des Tisches, der Vor- und Rücklauf des Schleifkopfes im Eilgang sowie die automatische periodische Vorschubzustellung erfolgen hydraulisch oder manuell. Folgende Funktionen können manuell durchgeführt werden: Querbewegung des Tisches, Schleifkopfstellung und Reitstockpinolenrückzug.

Der Werkstückkopf kann entgegen dem Uhrzeigersinn in einem Bereich von 90 Grad geschwenkt werden. Durch Schwenken des Werkstückkopfes, des Schleifkopfes oder des Tisches können Werkstücke mit unterschiedlichen Außen- und Innenkonen geschliffen werden. Verengte Schmieröffnungen zwecks Ausgleich der Tischbelastung.

All diese Verbesserungen bewirken eine größere Effizienz und eine hervorragende Schleifleistung.

Schleifspindelstock

Die Maschine verfügt über eine Schleifspindel mit großem Durchmesser. Eine doppelseitige Lagerung mit jeweils 3 segmentigen, nachstellbaren Flächengleitlagern bewirkt eine optimale Vibrationsminimierung bei höchster Präzision und Oberflächengüte.

Arbeitsspindel

Die Arbeitsspindel besitzt einen WS-Motor mit Frequenzumwandler. Die stufenlose Drehzahlverstellung erfolgt über das drehbare Steuerpult.

Gestell

Das großzügig dimensionierte Grundgestell besitzt große Steifigkeit und erhöht dadurch die Unempfindlichkeit gegenüber Temperaturschwankungen. Eine Verformung des Maschinenbettes ist nahezu ausgeschlossen. Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen - die Gegenseiten sind mit „TURCITE-B“ belegt - sind Garantie für äußerst weiche Tischbewegungen.

V-TRADE® BMT		2050 UH	2075 UH	32100 UH	32150 UH
Spitzenweite / Schleiflänge	mm	500	750	1000	1500
Spitzenhöhe über Tisch	mm	135	135		180
Schleif-Ø außen	mm	5 – 200		8 – 320	
max. Werkstückgewicht	kg	100		150	
Schwenkbereich, Arbeitsspindel	Grad	+90			
Arbeitsspindeldrehzahl stufenlos regelbar über Inverter	U/min	25 – 380			
Schwenkbereich, Schleifspindelstock	Grad	+10		+/-30	
Spindeldrehzahl, Schleifspindelstock	U/min	1670			
Eilgang, hydraulisch	mm	50			
Verfahrweg	mm	205		246	
Schleifscheibengröße	mm	400 x 50 x 203			
Schleifscheibenmotor	kW	4		5,5	
Schleif-Ø innen	mm	25 – 100		30 – 100	
max. Schleiflänge innen	mm	100		125	
Spindeldrehzahl, Innenschleifeinrichtung	U/min	10000			
Länge	mm	2600	3000	3380	4380
Tiefe	mm	2060		2000	
Höhe	mm	2050			
Gewicht	kg	4100	4300	5300	6100

Serienausstattung

- abklappbare Innenschleifeinrichtung
- offene Lünette
- geschlossene Lünette
- 3-Backen Futter
- Kühlmittelanlage
- Diamant-Schleifscheibenabrichter
- Halogenbeleuchtung
- Auswuchtwaage
- Auswuchtdorn
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Zentrierspitzen (2 Stück)
- Spritzschutz vorne und hinten
- Mitnehmer
- Satz Ausrichtelemente
- Bedienungswerkzeug
- Betriebsanleitung



Sonderzubehör (Optionen)

- Ersatz-Schleifscheibenflansch für Schleifscheibe 400 mm Ø



umfangreiche
Serienausstattung

BMT 32100 UH

