

V-TRADE® RBS Serie

Schnellradialbohrmaschinen



V-TRADE® RBS 40

- stufenlos verstellbare Spindeldrehzahlen über Frequenzumrichter und 2 Getriebestufen
- präzise Maschine, zum Bohren, Gewindebohren, Reiben u. v. a.
- dickwandige Säule und kräftiger Maschinenaufbau gewährleisten eine hohe Genauigkeit
- schnelles und präzises Positionieren des Bohrkopfes und Auslegers
- hydraulische Zentralklemmung für alle Achsen
- gehärtete und geschliffene Getriebe-Zahnräder
- Bohrkopf in der Höhe motorisch verfahrbar ohne Veränderung der Bohrposition
- 6 automatische Pinolenvorschübe mit Tiefenvorwahl
- digitale Ablesemöglichkeit der Pinolenvorstellung und der Spindeldrehzahlen
- Gewindebohrereinrichtung über automatische Spindelumdrehung



Seitliche Maschinenansicht

- seitliche T-Nuten serienmäßig
- untere Aufspannplatte, Würfeltisch, und schwenkbarer Horizontaltisch (Option)

stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen über Frequenzumrichter und 2 Getriebestufen

ZX 3840



Spindeldrehzahlen

Stufenlos verstellbare Spindeldrehzahlen über Frequenzumrichter und 2 Getriebestufen.



Digitale Ablesemöglichkeit

Digitale Ablesemöglichkeit der Pinolenvorstellung und der Spindeldrehzahlen serienmäßig.



Vorschübe

Elektromagnetkupplung sowie 6 automatische Bohrvorschübe serienmäßig.



Schwenkbarer Tisch (Option)

400 x 600 mm mit 3T-Nuten, Montage seitlich oder hinten, drehbar rechts / links 50°.

V-TRADE®		RBS 40
Bohrleistung in Stahl / Guß	mm	40 / 50
Gewindebohrleistung	M	30
Verfahrweg, Ausleger (Y)	mm	600
Verfahrweg, Bohrkopf (Z)	mm	400
Schwenkbarkeit des Auslegers	Grad	+/- 165
Spindelaufnahme	MK	4
stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen über 2 Getriebestufen	U/min	50 – 315 / 315 – 2000
automatische Bohrvorschübe	mm/U	(6) 0,08 – 0,50
Tischgröße	mm	1200 x 500
Tischhöhe	mm	800
Ausladung	mm	1050
Abstand Spindelnahe / Tisch	mm	760
Antriebsleistung	kW	2,2
Breite	mm	1900
Tiefe	mm	1200
Höhe	mm	2400
Gewicht	kg	2800

Serienausstattung

- Elektromagnetkupplung
- Halogen-Beleuchtung
- Kühlmittleinrichtung
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör (Optionen)

- Digitalanzeige „ACU-RITE“ RADIAL (Beschreibung siehe unten)
- Aufspannplatte 1200 x 500 x 130 mm mit 3T-Nuten
- Würfeltisch 600 x 420 x 300 mm mit 3T-Nuten
- Schwenktisch 400 x 600 mm, rechts und links 50°, mit Drehplatte
- Präzisions-Schraubstöcke 100 mm / 130 mm Backenbreite



Digitalanzeige „ACU-RITE“ RADIAL (Option)

- Bohrkoordinaten-Eingabe nach Zeichnung (X/Y) Restweg-Anzeige in Maschinenwegen (Auslegung R und Schwenkwinkel A)
- Anzeige jederzeit zwischen Werkstückposition (X/Y) und Restweg (R/A) umschaltbar
- Ausrichten der X- und Y-Achse durch Antasten an einer Werkstückkante oder an zwei vorhandenen Bohrungen
- Erstellen von Bohrbild-Programmen für Serienarbeiten (bis 350 Bohrungen)
- Lochkreis-Funktion mit Restweg-Anzeige (R/A)
- Mittelpunkt-Funktion (zum Nullen in der Mitte des Werkstücks)
- Anschluß für Fernbedienung bzw. Fußschalter
- Datenschnittstelle V.24 seriell für Drucker oder PC