

JESSEY STUDTURN 1430 / 1440

STUDTURN 16 gut abgestufte Hauptspindeldrehzahlen von 35 – 2000 U/min

STUDTURN VS stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen von 35 – 2500 U/min über „SCHNEIDER“ Frequenzumrichter und 2 Getriebestufen

- Maschinen nach Werkzeugmacher-Genauigkeit DIN 8605
- größte Laufruhe – auch bei hohen Spindeldrehzahlen
- Universal-NORTON-Kasten zum Schneiden der meisten metrischen Whitworth-Module und DP-Gewinde über einfachste Umschaltung
- einstellbare Überlastkupplung für Vorschubgetriebe
- einfaches Wechseln von Längs- auf Quervorschub durch Druck- und Zugstößel am Schloßkasten
- geschlossener Universal-Getriebekasten im Ölbad
- der Spindelstock ist äußerst robust und sehr stabil konstruiert
- Spindellagerung über Präzisions-Schräggrollenlager
- induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- stabiles Stahlguß-Untergestell
- die Zahnräder im Spindelstock sind gehärtet, geschliffen und laufen im Ölbad
- ein spezieller Mechanismus verhindert das gleichzeitige Einschalten der Vorschub- und Gewindeschneidfunktion
- Zentralschmierung für Bettführungsbahnen



STUDTURN 1440

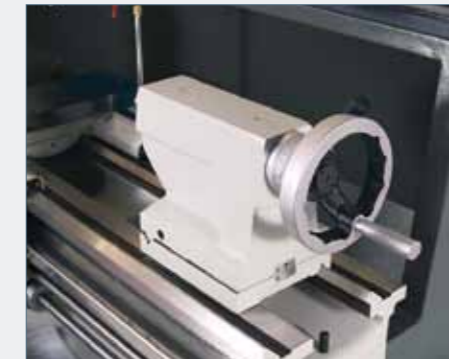
**Ideal für Ausbildung,
Werkstatt und Produktion**

**auch mit stufenlosen
Spindeldrehzahlen (VS) lieferbar**



Bedienelemente

Spindelstock mit sehr übersichtlich und einfach zu bedienender Wahlhebelanordnung, großer Drehzahl- und Gewinde/Vorschubbereich.



Reitstock

Großzügig dimensionierter Reitstock auf separater Führungsbahn, Pinolenhub 120 mm, Pinolen-Ø 50 mm.



Getriebekasten

Spindelstock mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern, präzisionsgelagert – Ölumlaufrschmierung.



Vorschub

Einfaches Wechseln von Längs- auf Quervorschub durch Federrastbolzen am Schloßkasten.

JESSEY STUDTURN		1430	1440
Spitzenhöhe	mm	180	
Spitzenweite	mm	750	1000
Umlauf-Ø über Bett	mm	360	
Umlauf-Ø über Querschlitten	mm	215	
Umlauf-Ø in der Kröpfung	mm	560	
Bettbreite	mm	250	
Querschlittenweg	mm	195	
Oberschlittenweg	mm	100	
Hauptspindelbohrung	mm	42	
Spindelaufnahme	DIN	55027 K 5	
Spindeldrehzahlen (16 Stufen)	U/min	35 – 2000	
stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen über 2 Getriebestufen (VS)	1. Stufe	35 – 440	
	2. Stufe	200 – 2500	
Längsvorschübe	mm/U	0,03 – 0,40	
Quervorschübe	mm/U	0,01 – 0,13	
Kegel im Reitstock	MK	3	
Pinolen-Ø	mm	50	
Pinolenhub	mm	120	
Antriebsleistung (serienmäßig)	kW	2,25 / 3,75	
Antriebsleistung (VS)	kW	3	
Länge	mm	1830	2135
Tiefe	mm	915	
Höhe	mm	1675	
Gewicht	kg	850	900

Serienausstattung

- herausnehmbare Brücke
- Impulsschalter für Hauptspindel
- polumschaltbarer Motor (nicht VS)
- Spänefangwanne nach vorne herausziehbar
- Kühlmittelanlage
- 4-fach Stahlhalter
- Reduzierhülse für Hauptspindel
- Halogen-Beleuchtung
- Futterflansch
- Spindelabdeckung
- Gewindeuhr
- Fußpedal mit Bremse (CE)
- große mattverchromte Skalen
- hinterer Späneschutz
- elektrisch verriegelter Futterschutz
- verfahrbarer Stahlhalterschutz
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör (Optionen)

- 2- / 3-Achsen Digitalanzeige „VOLZ“ ARBAH (Beschreibung siehe Seite 47)
- konstante Schnittgeschwindigkeit (nur Modellreihe VS)
- 3-Backen-Futter 160 / 200 mm Ø (Stahlausführung) mit direkter Spindelaufnahme DIN 55027 K5
- 4-Backen-Futter 160 / 200 mm Ø (Stahlausführung) mit direkter Spindelaufnahme DIN 55027 K5
- weiche Monoblockbacken
- Planscheibe, 250 mm Ø
- Schnellwechsel-Stahlhalter System „MULTIFIX“; Größe MB
- mittlaufende Körnerspitze MK 3
- Lünette, feststehend 10 – 120 mm Ø mit Bronze- oder Rolleneinsatz
- Lünette, mitlaufend 10 – 100 mm Ø mit Bronze- oder Rolleneinsatz
- Mikrometeranschlag für Bett
- Elektromagnetbremse
- Hohlspindelanschlag Größe 5, Verstellbereich 38 – 48 mm
- Konischdrehvorrichtung
- Direkt-Spannzangeneinrichtung für 5 C-Spannzangen von 3 – 25 mm Ø
- 5 C-Spannzange
- Spannzangen-Schnellspannfutter
- Sonderlackierung