

Zyklen-Drehmaschinen



Microturn CHALLENGER BNC 2200 / 2600

- preiswerte Hochleistungs-CNC-Zyklendrehmaschinen mit „FAGOR“ Steuerung 8055 i/ATC für die mittlere bis schwere Zerspanung
- stabiler Hochleistungs-Spindelstock mit präzisionsgelagerter Spindel serienmäßig mit Spindelbohrung 80 mm - 106 mm Ø als Option lieferbar
- stufenloser Drehzahlbereich über 2 pneumatisch geschaltete Getriebestufen - konstante Schnittgeschwindigkeit (CCS) serienmäßig
- breites Maschinenbett mit Doppel-Rechteck-Führungsbahnen
- großzügig dimensionierte, präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln in der X- und Z-Achse
- hohe Antriebsleistung 11/15 kW, als Option auch mit 15/22 kW lieferbar
- stabiler Reitstock in rigider Konstruktion mit Präzisions-Reitstockpinole 100 mm Ø



Challenger BNC 2200
automatischer 8-fach Revolver und Futter (Option)



Querschlitten

Stabiler Querschlitten zur Aufnahme eines 12-fach Revolvers (VDI 30) oder 8-fach (VDI 40). Alternativ kann front- oder rückseitig auch ein hydraulischer bzw. ein manueller Schnellwechselhalter oder preiswerter Automatik-4-fach-Stahlhalter geliefert werden.



Reitstock

Der großzügig dimensionierte Reitstock verfährt auf separaten Reitstockführungsbahnen des Bettes. Er eignet sich zur Aufnahme auch von schweren Werkstücken. Die leichte Positionierung erfolgt über den Schlitten mit Schnellspannung. Die Reitstockpinole besitzt einen Durchmesser von 100 mm.



Maschinenbett

Breites Maschinenbett mit Doppel-Rechteck-Führungsbahnen, auch für Schrupparbeiten geeignet.



Stahlhalter

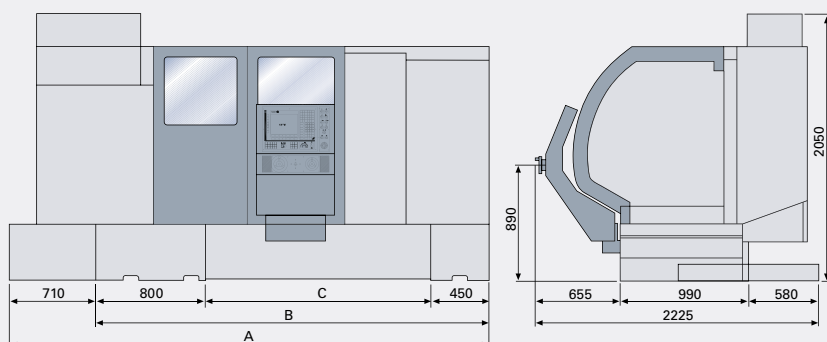
elektrischer 4-fach Stahlhalter (Option)



Automatik-Revolver (Option)

8- / 12-fach Revolver für angetriebene Werkzeuge „BARUFFALDI“ TBMA-160 zum Fräsen, Bohren oder Gewindeschneiden.

Abmessungen



Modell	Drehlänge	A	B	C	Gewicht
BNC 2240 / BNC 2640	1000	3190	2480	1230	3900 / 4150
BNC 2260 / BNC 2660	1500	3690	2980	1730	4400 / 4650
BNC 2280 / BNC 2680	2000	4190	3480	2230	4900 / 5150
BNC 22120 / BNC 26120	3000	5190	4480	2230	6250 / 6450
BNC 22160 / BNC 26160	4000	6190	5480	2230	7500 / 7800

MICROTURN CHALLENGER		BNC 2200	BNC 2600
Spitzenhöhe	mm	275	315
Drehlänge (abhängig vom Stahlhalterttyp)	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000	
Umlauf-Ø über Bett	mm	550	650
Umlauf-Ø über Querschlitzen	mm	310	410
Umlauf-Ø in der Aussparung	mm	790	890
max. Werkstückgewicht (mit Reitstock)	kg	2000	
Bettbreite	mm	405	
Spindelbohrung	mm	82 (106 Option)	
Spindelaufnahme	ASA	A1-8 (A1-11 Option)	
Spindeldrehzahlen	U/min	80-2400	
Spindellager, vorn / hinten	mm Ø	120 / 110	
Eilgang (X-Achse)	m/min	15 (1000 bis 3000 mm) / 12 (ab 4000 mm)	
Eilgang (Z-Achse)	m/min	15	
Pinolen-Ø	mm	100	
Pinolenhub	mm	150	
Pinolenaufnahme	MK	5	
Spindelmotor S1 / S6 40%			
- Drehlänge 1000 bis 1500 mm	kW	11/15	
- Drehlänge 2000 mm	kW	11/15	15/22
- Drehlänge 3000 bis 4000 mm	kW	15/22	
Gewicht bei 1000 mm Drehlänge	kg	3900	4150

Optionen



motorische Späneförderersysteme mit „wash-down“-Einrichtung



diverse Spannfutter auch pneumatisch oder hydraulisch



diverse Lünetten mit Rollen- und Gleiteinsätzen oder selbstzentrierend (SHW)



hydraulische Verstellung der Reitstockpinole und vieles mehr