

# MICROTURN CHALLENGER BNC Serie

## Zyklen-Drehmaschinen



### MICROTURN CHALLENGER BNC 3000 / 3500 / 4000

Die MICROTURN CHALLENGER Drehmaschinen BNC 3000 / 3500 / 4000 sind schwere Präzisionsmaschinen serienmäßig mit neuester „FAGOR“ 8055 i/ATC Steuerung.

Es werden optional automatische Werkzeugrevolver VDI 40 oder VDI 50 - auch für angetriebene Werkzeuge - Hydraulikfutter, hydraulische Reitstockpinole, Späneförderer und vieles mehr angeboten.

In Verbindung mit dem bereits umfangreichen Serienzubehör stehen diese leistungsstarken Produktionsmaschinen für ein breites Einsatzspektrum zur Verfügung.



Umlauf-Ø über Bett bis max. 1020 mm



#### Spindelstock

Der Spindelstock ist von neuer kompakter Bauart. Er ist äußerst stabil mit großflächigen Querrippen zur optimalen Wärmeaufnahme und Ableitung konstruiert. Eine thermische Ausdehnung ist somit nahezu ausgeschlossen. Die Spindel ist mehrfach großflächig gelagert, so daß für eine Maschine dieser Größe - auch bei Aufnahme schwerer Werkstückgewichte - hohe Geschwindigkeiten erreicht werden können.



#### Spindelgetriebe

Die serienmäßige stufenlose Geschwindigkeitsregelung mit konstanter Schnittgeschwindigkeit garantiert auch bei Plandreharbeiten eine absolut homogene Oberfläche. Das 2-stufige Spindelgetriebe leistet höchste Drehmomente. Auch bei höchster Drehzahl läuft die Spindel ungewöhnlich ruhig.

#### Serienausstattung

- „FAGOR“-Steuerung 8055 i/ATC mit alphanumerischer Tastatur, 10,4“ LCD-Farbbildschirm oder „FANUC“ OiTC Steuerung
- verfahrbares Bedienpult
- Futterschutz und 1 vordere, verfahrbare Schiebetür
- durchgehender hinterer Spritzschutz
- tragbares Handrad zum manuellen Bedienen der Maschine
- Reitstock-Schleppvorrichtung
- autom. Schmierung des Spindelstocks
- autom. Schmierung der Längs- und Querschlitzen
- Kühlmittelanlage 3 bar
- Halogen-Arbeitsraumbeleuchtung
- Satz Ausrichtelemente
- Betriebsanleitung

#### Sonderzubehör (Optionen)

- „SIEMENS“-Steuerung 802D sl mit „shop-turn“
- durchgehendes Bett für große Werkstücke und schwerer Zerspanung
- Spindelbohrung 153 / 254 / 355 mm
- Maschinenvollverkleidung
- Schnellwechsel-Stahlhalter QCT-160 mit 6 Einsätzen
- automatischer 4-fach Stahlhalter H4/250
- automatischer Werkzeugrevolver „BARUFFALDI“ TB 200
- automatischer Werkzeugrevolver „BARUFFALDI“ TBMA-200 für angetriebene Werkzeuge incl. Spindelorientierung
- Spindelorientierung (C-Achse)
- Planspiralfutter oder Keilstangenfutter
- pneumatisches Vorderend-3-Backen-Kraftspannfutter
- Hydraulik-Spannfutter Fabrikat „STRONG“
- hydr. Verstellung der Reitstockpinole
- Hochdruck-Kühlsystem 5 bar
- Vorbereitung zur Aufnahme eines hinteren Futters einschl. Futterschutz
- feststehende Lünette mit Rolleneinsätzen
- mitlaufende Lünette mit Bronzeinsätzen
- hydraulische Lünette Fabrikat „SMW“
- Stangengreifer zum Vorziehen von Stangenmaterial
- 2 feste elektronische Handräder
- motorischer Späneförderer in Gliederausführung mit „wash-down“-Spülrreinigungssystem
- CAD/CAM Software „MASTERCAM“ Drehen Entry - Einstieg in die 2,5D Drehbearbeitung

MICROTURN CHALLENGER		BNC 3000	BNC 3500	BNC 4000
Spitzenhöhe	mm	380	445	510
Drehlänge	mm	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Umlauf-Ø über Bett	mm	760	890	1020
Umlauf-Ø über Querschlitzen	mm	420	550	676
Umlauf-Ø in der Aussparung	mm	1020	1150	1276
max. Werkstückgewicht (zwischen den Spitzen)	kg	3000		
Bettbreite	mm	560		
Spindelbohrung (serienmäßig)	mm	106		
Spindelaufnahme	ASA	A1 – 11		
Spindelrehzahlen	U/min	15 – 1480		
Querweg (X-Achse)	mm	455	535	
Längsweg (Z-Achse)	mm	2200 / 3200 / 4200 / 5200 / 6200		
Eilgang (X-Achse)	m/min	10		
Eilgang (Z-Achse)	m/min	12		
Pinolen-Ø	mm	125		
Pinolenhub	mm	200		
Pinolenaufnahme	MK	6		
Antriebsleistung (S1 / S6 40%)	kW	22 / 33		
Länge	mm	4900 / 5900 / 6900 / 7900 / 8900		
Tiefe	mm	2630	2800	
Höhe	mm	2220	2285	
Gewicht (2000 mm Drehlänge)	kg	10000	10500	11000



#### Automatik-Revolver (Option)

8- / 12-fach Revolver für angetriebene Werkzeuge „BARUFFALDI“ TBMA-200 zum Fräsen, Bohren oder Gewindeschneiden.



#### Automatik-Revolver (Option)

8-fach VDI 50 oder 12-fach VDI 40 Revolver Fabrikat „BARUFFALDI“ TB-200.



#### Stahlhalter (Option)

Elektrischer 4-fach Stahlhalter - insbesondere bei großer Spanabnahme und Serienproduktion - empfehlenswert.

Zyklen-Drehmaschinen