

Besäumen und Polieren in einem Arbeitsgang



Bild: Der Cut&Form-Fräser im Einsatz (Werkbild: EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG, Lauf)

Die Cut&Form Fräser der Produktlinie Franken Expert zeichnen sich durch eine einzigartige Werkzeuggeometrie aus, die beim Besäumen das Schlichten und Polieren von Sichtflächen in einem

Arbeitsgang ermöglichen. Mit den Cut&Form Schafffräsern ist es möglich, beim Besäumen von Bauteilen bei der Schlichtbearbeitung polierte Oberflächen herzustellen. Diese Besonderheit beruht auf einer speziellen, patentierten Schneidengeometrie der Fräser. Jeder Werkzeugschneide folgt ein Drücksteg, der spanlos das Material verdichtet und über diese Glättung eine polierte Oberfläche erzeugt. Ergebnis dieser speziellen Fräsergeometrie sind Oberflächen am Werkstück mit Rauheitskennzahlen von N1 bis N3. Dadurch kann ein zusätzlicher

Arbeitsgang mit oft aufwändiger maschineller oder manueller Nacharbeit entfallen. Speziell bei der Herstellung von Designoberflächen wie beispielsweise in der Medizintechnik, Schmuckindustrie, Lebensmittelindustrie oder Elektronikbereich können so Fertigungskosten und Produktionszeiten reduziert werden. Erhältlich sind die Cut&Form-Fräser in zwei Baulängen, mit Durchmessern von 6 bis 12 mm und nutzbaren Schneidnängen von 10 bis 26 mm. Der Einsatzbereich zielt speziell auf die Bearbeitung von Kupfer, Kupferlegierungen und Aluminiumlegierungen.

Leistungsstarke Werkzeugfräsmaschine für Ausbildung, Werkstatt und Produktion

Die über 800-mal verkaufte (u.a. an BMW, Continental und ABUS) und erfolgreiche Euro-Mill FUS 32 ist die Basis für die neue VOLZ FUS 32-Servo. Die neue, verbesserte Universal-Werkzeugfräsmaschine VOLZ FUS 32-Servo wurde komplett von VOLZ in Deutsch-

land weiterentwickelt und im Detail verbessert und erfüllt die am Markt

gestiegenen Kundenanforderungen an eine universelle Werkzeugfräsmaschine der neuesten Generation. Mit stufenlosen Verfahrenswegen in X = 560, Y = 320 und in der Z-Achse von 400 mm und durch das überarbeitete Maschinenkonzept, sowie hochwertigen Maschinenkomponenten "Made in Germany" von RITTAL®, SKF®, GRUNDFOS®, SEW-EURODRIVE®, SKF-Vogel® gewährleistet Werkzeugfräsmaschine eine gestiegene Stabilität, eine nochmals erhöhte Maschinengenauigkeit (nach DIN 8615 und in Anlehnung an die Schlesinger-Norm) und machen diese Werkzeugfräsmaschine für sämtliche Aufgaben in Ausbildung, Werkstatt und Produktion vom Werkzeug- bis zum anspruchsvollen Formenbau geeignet. Die neue VOLZ FUS 32 wird vom 07. - 10. März LIVE auf der INTEC präsentiert.



(Werkbild: Volz Maschinenhandel GmbH & Co. KG, Witten)