

Walzplattierung als Alternative zu Edelstahl



Als Alternative zu teurem austenitischen Edelstahl wurde das Verbundhalbzeug Winox am Markt eingeführt. Dieses Stahlband mit Oberfläche aus Edelstahl wird durch Walzplattieren hergestellt. So hat es außen eine homogene blanke Oberfläche, innen besteht es aus einer kostengünstigen DC-Güte. Die Eigenschaften dieses Verbunds sind laut Anbieter nicht nur mit denen des Vollmaterials Edelstahl vergleichbar, sondern besser. Das zeigt sich beispielsweise hinsichtlich der Festigkeit und der Umformbarkeit, etwa beim Tiefziehen. Je nach Anwendung kann das Halbzeug eine ein- oder beidseitige Edelstahloberfläche haben. Die Banddicke beträgt je nach Anforderung 0,5 bis 1,5 mm.

► **Wickeder Westfalenstahl GmbH**,
Tel. (0 23 77) 9 17-01, www.winox.de

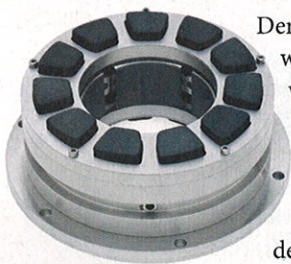
Erweitertes Aluminiumsortiment

Schmolz + Bickenbach hat im Aluminiumsegment das Lieferprogramm erweitert. So umfassen die gezogenen und gepressten Aluminiumstangen heute auch hochfeste Güten. Auch der Bereich Rohre, Standard- und Riffelbleche wurde ausgebaut. Ferner hat man den Maschinenpark erweitert. So könne der Zuschnitt sehr unterschiedlicher Fixlängen gewährleistet und eine vielfältige Vorfertigung vorgenommen werden: vom Anfasen und Folieren über das Kanten und Längsteilen bis zur Sonderbearbeitung. Derzeit wird in den Aufbau eines umfangreichen Plattensortiments investiert. Ab 2009 soll die Lieferung passgenau zugeschnittener Aluminiumplatten möglich sein.



► **Schmolz + Bickenbach Distributions GmbH**,
Tel. (02 11) 5 09-0, www.schmolz-bickenbach.de

PEEK für den sicheren Betrieb von Pumpen



Der Hochleistungskunststoff Victrex PEEK wird für Axiallager in Saugpumpen verwendet. Ausschlaggebend dafür sind das tribologische Verhalten, das erst die Entwicklung sogenannter Hiperax-Lager ermöglichte. Die Saugpumpen werden für Nasswickelheizgeräte hergestellt. Infolge der wassergeschmierten Anwendung müssen die Axiallager einer hohen Belastung standhalten. So werden sie im 65 °C heißen Wasser einer Belastung bis 8 MPa ausgesetzt. Trotz Fremdkörper im wassergeschmierten Tribo-System zeigten die Axiallager nur minimale Verschleißerscheinungen, heißt es. Der Kunststoff eignet sich auch für Lager, bei denen Ölschmierung oder das Prozessfluid als Schmiermittel zum Einsatz kommt.

► **Victrex Europa GmbH**, Tel. (0 61 92) 96 49-0, www.victrex.com

Hybrid-Servo-Pressen mit automatischer Nachführung sorgt für Flexibilität

Die Komatsu-Pressen der Baureihe H1F bieten einen Presskraftbereich von 350 bis 2000 kN und gelten als Universalpresse für vielfältige Aufgaben. Die Kraft wird dabei über ein bewährtes Kniehebelsystem aufgebracht und dabei der Stößel durch eine Plungerführung nur vertikal beaufschlagt. Eine 6-fach-Führung mit automatischer Schmierung sorgt für einen reibungslosen leichten Lauf der Presse. Das Besondere an dieser Baureihe ist aber wohl die patentierte automatische Nachführung im unteren Totpunkt (UT). Damit wird die Einbauhöhe während des Produktionsablaufs hubzyklisch korrigiert und die Einbauhöhe konstant gehalten. Die Genauigkeit wird dafür mit $\pm 20\mu\text{m}$ beziffert, was zu einer absoluten Wiederholgenauigkeit beitragen soll.



► **Mawi GmbH**, Tel. (0 70 81) 9 54 44-0, www.mawi-gmbh.de

Wasserstrahlchneidmaschine trennt Bleche mit konstanter, einstellbarer Leistung

Der niederländische Maschinenbauer Resato hat mit der R-LCM eine neue Baureihe von Wasserstrahlchneidmaschinen auf den Markt gebracht. Dabei ist der Schneidtablett mit einer direkten Linearsteuerung in jeder Hauptachse ausgerüstet. Diese sollen laut Herstellerangaben eine wesentlich bessere Schnittqualität erzeugen. Auch sollen die Linearantriebe im Vergleich zu herkömmlichen Antriebssystemen eine höhere Wiederholgenauigkeit garantieren. Wie der Anbieter betont, soll durch die Konzeption der Maschinenbaureihe eine konstantere und gezielte Schnittleistung möglich sein. Ansonsten bietet die Baureihe R-LCM eine recht einfache Technik, die einerseits wartungsarm ist und andererseits ohne große Vorkenntnisse leicht bedient werden kann.

► **Resato International B.V. (Niederlande)**,
Tel. (0031-50) 5 01 68 77, www.resato.com

CNC-Stanz-Nibbelmaschine verfügt über Nachsetzsystem für große Formate

Die CNC-Stanz-Nibbelmaschinen der Baureihe Durma RP sind besonders durch ihren Maschinenrahmen gekennzeichnet, der als solides C-Gestell ausgeführt ist. Die spezielle Konstruktion macht die Maschine sicher gegen Verdrehung, Aufbiegung und Verformung. Somit entstehen an der Maschine kaum messbare Schwingungen im Maschinenrahmen und weniger Aufbiegung des Maschinenrahmens zwischen Stempel und Matrize. Mit der automatischen Nachsetzeinrichtung können Bleche in der X-Achse bis 10 000 mm bearbeitet werden. Zusätzliche Blechniederhalter klemmen das Blech während der Nachsetzoperation. Mit der Nachsetzeinrichtung werden Bleche auch in der so genannten toten Zone bearbeitet.



► **Volz Maschinenhandel GmbH & Co. KG**,
Tel. (0 23 02) 9 87 20, www.volz-witten.de