



Die VOLZ FUS 32-SERVO ist eine universelle Werkzeugfräsmaschine der neuesten Generation aus dem Hause VOLZ. Das neue Maschinenkonzept aus Deutschland basiert auf der über 800 Mal verkauften und enorm erfolgreichen EURO-MILL FUS 32.

Made in Germany

Werkzeugfräsmaschine VOLZ FUS 32-SERVO

Die VOLZ FUS 32 ist MADE in GERMANY!

Komplett von VOLZ in Deutschland weiterentwickelt und im Detail verbessert wird die Maschine in der modernen, speziell für die VOLZ FUS 32-SERVO eingerichteten Produktionsstätte auf dem Firmengelände der Firma VOLZ produziert. So präsentiert sich die Maschine nicht nur in einem neuen optischen Gewand – durch gezielte technische Anpassungen erfüllt sie die am Markt gestiegenen Kundenanforderungen an eine universelle, robuste Werkzeugfräsmaschine und überzeugt durch ihre Vielseitigkeit und diversen Produkteigenschaften = Qualität und Flexibilität – Made in Germany! Durch hochwertige Maschinenkomponenten namhafter Hersteller aus Deutschland und die nochmals überarbeitete Maschinengeometrie werden eine herausragende Stabilität, erhöhte Maschinengenauigkeit (DIN 8615) und die unabdingbare Zuverlässigkeit für den modernen Betrieb sichergestellt.

Die VOLZ FUS 32 ist STABIL und KRAFTVOLL!

Die hohe Stabilität beginnt bei den 2-fach spannungsfrei geglähten Hauptkomponenten aus hochwertigem MEEHANITE® Qualitätsguss mit der Güteklasse FC 30. Diese sind teilweise mehrfach verrippt und doppelwandig, was eine hohe Belastbarkeit sowie eine hervorragende Produktionsgenauigkeit gewährleistet und das von Anfang an.

Ein 3 kW SEW Eurodrive® Qualitätsmotor versorgt die Maschine mit ausreichend Kraft auch für anspruchsvolle Spanaufgaben. Dieser ist für eine optimale Kraftübertragung direkt – ohne Riemen und damit ohne Drehmomentverluste – mit dem Getriebe verbunden. Genau hier beginnt die Vielseitigkeit der Maschine. Durch enorme Kraftreserven, die von einem 36-Stufen Getriebe mit bis zu 3.600 U/min, für jede Form der Bearbeitung richtig geregelt werden können zeigt die Maschine sich als Allrounder für sämtliche Aufgaben in Ausbildung, Werkstatt und Produktion vom Werkzeug- bis zum Formenbau.

Qualität beginnt im Detail, und so werden auch hier ausschließlich Qualitätszahnräder und qualitativ hochwertige Kugellager für die ideale Kraftübertragung und –aufnahme verbaut.

Kräftige Servo-Direktantriebe, die ihre 0,75 – 1 kW über spielfreie Präzisions-Kugelumlaufspindeln übertragen, geben eine deutliche Richtung vor und gewährleisten hohe Flexibilität sowie intuitive Vorschubwahl. Mit Arbeitsvorschüben von 10 – 1.200 mm/min und Eilgängen von bis zu 2.400 mm/min ist die Maschine für jede Aufgabe gerüstet. Die Maschine verfügt zudem über einen Ausbildungsmodus, über den die Eilgänge begrenzt werden können, um das Fräsen Schritt für Schritt zu meistern.

Die VOLZ FUS 32 ist INNOVATIV und LANGLEBIG!

Durch den beidseitig um 90° schwenkbaren Vertikal-Fräskopf werden sämtliche Fräsaufgaben vom Planfräsen über Fasen fräsen oder auch Bohrungen über den Einsatz der Pinole problemlos bewältigt. „Wir haben die ursprüngliche Verzahnung des Vertikalkopfes angepasst und optimiert. Dadurch hat sich nicht nur die Laufruhe erhöht, sondern die Maschine wird auch noch viel leiser – ob bei Gleich- oder Gegenlaufräsen“ erklärt ein VOLZ-Anwendungstechniker. Des Weiteren verfügt die Maschine über eine serienmäßige Horizontalfräseinrichtung mit Gegenhalter, um sämtliche Bereiche des Fräsens, speziell in der Ausbildung, abzudecken. Hierzu wird einfach der Kopf ausgeschwenkt und das Werkzeug in die Horizontalspindel eingesetzt. Beim anschließenden Rückschwenken wird der Kopf auf „Passbolzen“ arretiert, wodurch eine nachträgliche Ausrichtung zum Planfräsen nicht mehr nötig und die Maschine sofort wieder einsetzbar ist. Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen, die mit einer zusätzlichen Spezialbeschichtung versehen werden, unterstreichen den Anspruch an Belastbarkeit und Langlebigkeit der Maschine. Für diese Langlebigkeit ist auch die richtige Schmierversorgung aller wichtigen Kontaktflächen unabdingbar. Hierzu wurde ein aufwendiges Zentralschmiersystem mit



Qualität und Flexibilität

Auch die Bediener-sicherheit bei gleichbleibend guter Bedienbarkeit ist ein großes Thema der Maschine. Der serienmäßige Spindelschutz der Maschine ist mehrfach abgefragt und führt bei einem Sicherheitsverstoß den schnellen Maschinenstillstand herbei. Optional kann noch eine Tischverkleidung montiert werden, die den Tisch umhaut und damit noch mehr Schutz vor Kühlmittel und Spänen bietet. Die gute Zugänglichkeit wird über Türen an allen Seiten gewährt.

Abschließend lässt sich sagen, dass die neue VOLZ FUS 32-SERVO die Position des modernen Allrounders, für jede Form der Fräsbearbeitung, auf dem Markt einnimmt. Hier findet sich eine deutsche Maschine mit einem hohen Anspruch an Qualität und Flexibilität, die ihresgleichen sucht. Das moderne Maschinenkonzept mit seinen herausragenden Produkteigenschaften und Einsatzgebieten durch die gesamte metallverarbeitende Industrie spricht für sich – die Vorteile liegen klar auf der Hand: Stabilität, Präzision, Vielseitigkeit und hervorragende Bedienbarkeit.

hochwertiger SKF Vogel® Zahnradpumpe inkl. automatischer Intervall-Zentralschmierung verbaut.

Das integrierte, serienmäßige Kühlmittelsystem mit platzsparendem Tank im Maschinenfuß wird durch eine Brinkmann® Tauchpumpe sichergestellt. Für die richtige Übersicht sorgt eine flexibel einstellbare LED-Arbeitsleuchte.

Die VOLZ FUS 32 ist ERGONOMISCH und VIELSEITIG!

Auch in Sachen Bedienbarkeit setzt die neue VOLZ FUS 32-SERVO neue Maßstäbe. Die Getriebestufen lassen sich einfach über vier am Getriebekasten befindliche Wählräder komfortabel einstellen. Darunter ist eine Übersichtstabelle angebracht, die den Bediener schnell und auf einen Blick zu der benötigten Drehzahl leitet.

Innovativ und Langlebig

Das Rittal® Bedienpanel ist ergonomisch an einem Schwenkarm befestigt, um optimale Zugänglichkeit und Ablesbarkeit, auch bei schlechten Lichtverhältnissen zu gewährleisten. Hier sind alle zur Bearbeitung notwendigen Bedienelemente auf einen Blick versammelt.

Das Herzstück des Bedienpanels bildet die serienmäßige VOLZ 3-Achsen-Digitalanzeige. Sie besticht durch gut ablesbare Zahlendisplays und eine einfache Bedienbarkeit. Nach schneller Einarbeitungszeit sind auch Lockkreis- oder Lochreihenberechnung kein Problem mehr. Darunter angeordnet befinden sich sämtliche Steuerelemente, von den Vorschub- und Spindelreglern bis zu den Achs-Joysticks zum intuitiven Achsen-Verfahren. Zusätzlich ist die Maschine für alle Achsen mit mechanischen Sicherheits-Handrädern mit Skalenring für eine bewährte, intuitive Bedienung ausgestattet.

